Prodaja stanovanje LJ. ŠIŠKA, REZIDENCA CELOVŠKA, 61,30m² 480.000,00 EUR





Transakcija:	**Prodaja**
Tip:	**Stanovanje - 2-sobno**
Velikost:	**61,30m²m²**
Nadstropje:	**9/11**
Lokacija:	**LJ. ŠIŠKA, REZIDENCA CELOVŠKA, LJ-mesto**
Šifra:	**Ni podatka**
Država:	**Slovenija**
Leto izgradnje:	**novogradnja, zgrajena l. 2022**
Energetski razred:	**B1 (15 - 25 kWh/m2a)**

61,3 m², 2-sobno, novogradnja - zgr. l. 2022, 9/11 nad., prodamo. Cena: 480.000,00 EUR

REZIDENCA CELOVŠKA | MODERNO 2-SOBNO STANOVANJE Z BALKONOM IN GARAŽNIM PARKIRNIM MESTOM Z ELEKTRIČNO POLNILNICO.
V stanovanjskem kompleksu Rezidenca Celovška, prodamo svetlo in moderno zasnovano 2-sobno stanovanje, ki se nahaja v 9.nadstropju objekta z zahodno lego (stran od Celovške ceste), s pogledom na Ljubljanski grad in Polhograjske dolomite.
Stanovanje obsega 61,3 m² skupne površine, od tega 6,3 m² balkona in 3,8 m² kleti.
Stanovanju pripada tudi lastniško parkirno mesto v podzemni garaži, opremljeno z električno polnilnico. Dodatno je možen najem drugega parkirnega mesta v garaži.
Razporeditev prostorov
• Hodnik
• Kopalnica
• Spalnica
• Dnevno-bivalni prostor s kuhinjo in jedilnico z izhodom na balkon.
Tehnične značilnosti
Stanovanje odlikujejo kakovostni materiali, vsa oprema je izdelana po meri, sodobne inštalacije ter energetsko učinkovita gradnja (energijski razred B1).
● Vgrajen pametni sistem ENTIA LIVING
● Talno ogrevanje
● Klimatska naprava
● Lokalni rekuperacijski sistem
● Troslojna zasteklitev
● Električna zunanja senčila
● Optični priključek
● Parkirno mesto z električno polnilnico
LOKACIJA
Stavba se nahaja na odlični in dobro dostopni lokaciji v ljubljanski Šiški, v neposredni bližini AC priključka in nakupovalnega središča Aleja.
V radiju približno 1 km je na voljo vsa pomembna infrastruktura: vrtec, osnovna šola, trgovine, restavracije, pošta, avtobusna postajališča in druge storitve za udobno vsakodnevno bivanje.
Vseljivo po dogovoru.
Pogoj prodajalca: Kupec prevzame obveznost plačila davka na promet nepremičnin (DPN).
Za dodatne informacije in dogovor za ogled nas kontaktirajte. **Vabljeni na ogled!**

NEPREMIČNINSKA DRUŽBA
MA - nepremičninska družba
VIR, Šaranovičeva 28
1230, Domžale, Slovenija

Telefon: **040/898-029**
E-mail: **ma.nepremicnine@gmail.com**